

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

09-177813

(43)Date of publication of application : 11.07.1997

(51)Int.CI.

F16D 3/224

(21)Application number : 07-339319

(71)Applicant : NTN CORP

(22)Date of filing : 26.12.1995

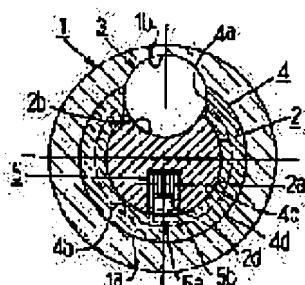
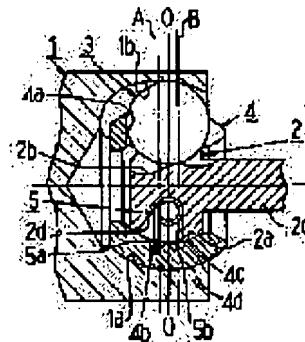
(72)Inventor : KADOTA TETSUO

(54) FIXED TYPE CONSTANT VELOCITY UNIVERSAL JOINT

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the occurrence of rotation backlash.

SOLUTION: A twisted spring 5 contained in the recessed part 2d of an inner ring 2 has one end 5a engaged with the engaging groove 4b of a holder 4 and the other end 5b engaged with the wall surface of a recessed part 2d, and this way causes constantly resiliently press of a holder 4 against the inner ring 2. Thereby, a ball 3 contained in the pocket 4a of the holder 4 is constantly resiliently pressed against the wedge side (the opening side) of a ball track by the holder 4. This constitution eliminates a peripheral clearance between guide grooves 1b and 2b and the ball 3 and prevents the occurrence of the rotation backlash of a joint.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

28.12.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 3505020

[Date of registration] 19.12.2003

[Number of appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

*** NOTICES ***

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The outer ring of spiral wound gasket which formed the spherical-surface-like guide rail in the bore side at shaft orientations, and the inner ring of spiral wound gasket which formed the spherical-surface-like guide rail in the outer-diameter side at shaft orientations, The ball arranged on the vault rack with which the guide rail of an outer ring of spiral wound gasket and a family guide rail collaborate, and are formed, It has a cage holding a ball. The spherical-surface core of the guide rail of an outer ring of spiral wound gasket and the spherical-surface core of a family guide rail In the cover-half uniform universal joint which became the shape of a wedge to which only the equal distance was offset in the opposite side, and the vault rack reduced it to shaft orientations gradually toward the opening side of this joint, or the inner side to the joint longitudinal plane of symmetry including the core of a ball The uniform universal joint characterized by having infix the elastic member between an outer ring of spiral wound gasket and a cage, between an inner ring of spiral wound gasket and a cage, or between the cage and the ball, and pressing a ball to the wedge side of a vault rack according to the elastic force of this elastic member.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] Especially this invention relates to the suitable thing for the application which dislikes rotation backlash about a cover-half uniform universal joint.

[0002]

[Description of the Prior Art] a uniform universal joint -- the include angle between I/O shafts -- the cover half which permits only a variation rate, and an include angle -- a variation rate and shaft orientations -- it is divided roughly into the sliding mold which permits a variation rate, and model selection is carried out according to an application, a service condition, etc., respectively.

[0003] It is the TSUEPA mold uniform universal joint typical as a cover-half uniform universal joint which is shown in drawing 15 and drawing 16 as an example. The outer ring of spiral wound gasket 11 with which this uniform universal joint formed guide rail 11b of the shape of the spherical surface of plurality (usually 6) in bore side 11a at shaft orientations, The inner ring of spiral wound gasket 12 which formed guide rail 12b of the shape of the spherical surface of plurality (usually 6) in outer-diameter side 12a at shaft orientations, It consists of a ball 13 of plurality (usually six) arranged on the vault rack with which guide rail 11b of an outer ring of spiral wound gasket 11 and guide rail 12b of an inner ring of spiral wound gasket 12 collaborate, and are formed, and a cage 14 holding a ball 13.

[0004] The spherical-surface core A of guide rail 11b of an outer ring of spiral wound gasket 11, and the spherical-surface core B of guide rail 12b of an inner ring of spiral wound gasket 12 Only the equal distance is offset [therefore] by shaft orientations in the opposite side to the joint longitudinal plane of symmetry O including the core of a ball 13 (the spherical-surface core A -- the opening side [of a joint], and spherical-surface core B -- the inner side of a joint). The vault rack with which guide rail 11b and guide rail 12b collaborate, and are formed has a large opening side, and it has become the shape of a wedge gradually reduced toward the inner side. Each spherical-surface core of bore side 11a of the outer ring of spiral wound gasket 11 used as the slideway of a cage 14 and outer-diameter side 12a of an inner ring of spiral wound gasket 12 is in the side O in a joint.

[0005] Since the vault racks are the shape of an above wedge, at the time of torque transmission, the force which is always going to extrude a ball 13 to an opening side arose, and this has been prevented with the cage 14 guided by bore side 11a of an outer ring of spiral wound gasket 11, and outer-diameter side 12a of an inner ring of spiral wound gasket 12.

[0006] For example, since a cage 14 will be pushed on the ball 13 (ball upper in this drawing) which moves to an opening side, and it will slide on it clockwise and it will be rocked if an inner ring of spiral wound gasket 12 carries out include-angle displacement only of the include angle theta to an outer ring of spiral wound gasket 11 as shown in drawing 16 , the ball 13 with which a lower part tends to play is guided on left-hand side in this drawing, and contacts the both sides of guide rail 11b and 12b. Thus, since the ball 13 guided at the cage 14 is always located in an include-angle bisecting plane ($\theta/2$) in every actuation angle theta, the uniform velocity nature of a joint is secured.

[0007]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] this kind of uniform universal joint -- setting -- the smooth include angle between inside and an outer ring of spiral wound gasket -- in order to make a variation rate possible, slight path clearance is given between the guide rail and the ball. Therefore, it is unescapable at the time of change of a hand of cut that rotation backlash (backlash of a circumferencial direction) arises inside a joint. Since it has such a structural property, by the time general adoption of this kind of uniform universal joint is carried out, it will not have resulted in the application which dislikes rotation backlash like the steering system of an automobile.

[0008] This invention solves the problem of the rotation backlash in this kind of cover-half uniform universal joint, is further more simple and tends to offer a light weight and a compact, and a cheap cover-half uniform universal joint.

[0009]

[Means for Solving the Problem] In this invention, the elastic member was infixed between an outer ring of spiral wound gasket and a cage, between an inner ring of spiral wound gasket and a cage, or between the cage and the ball, and the ball was pressed to the wedge side of a vault rack according to the elastic force of this elastic member.

[0010]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, the operation gestalt of this invention is explained according to a drawing.

[0011] The cover-half uniform universal joint shown in drawing 1 - drawing 4 is equipped with one ball. As shown in drawing 1, the uniform universal joint of this operation gestalt The outer ring of spiral wound gasket 1 which formed guide rail 1b of the shape of the one spherical surface in bore side 1a at shaft orientations, The inner ring of spiral wound gasket 2 which formed guide rail 2b of the shape of the one spherical surface in outer-diameter side 2a at shaft orientations, It consists of, the elastic members 5, for example, the torsion spring, which intervene between one ball 3 arranged on the vault rack with which guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1 and guide rail 2b of an inner ring of spiral wound gasket 2 collaborate, and are formed, the cage 4 which has one pocket 4a holding a ball 3, and an inner ring of spiral wound gasket 2 and a cage 4.

[0012] As shown in drawing 2, a shank is formed in the other end by which an end is the thing of the shape of a cup which carried out opening, and is not illustrated at one, or an outer ring of spiral wound gasket 1 is joined with the means by which the shank of another object is proper. Only predetermined distance is offset by shaft orientations at the inner side of a joint from the joint longitudinal plane of symmetry O where the spherical-surface core A of guide rail 1b includes the core of a ball 3. The spherical-surface core of bore side 1a is in the joint longitudinal plane of symmetry O.

[0013] As shown in drawing 3, in this operation gestalt, the inner ring of spiral wound gasket 2 is formed in shank 2c and one. This considers reduction of components mark, reduction of the number of erectors, etc. As for the spherical-surface core B of guide rail 2b, only predetermined distance is offset by shaft orientations from the joint longitudinal plane of symmetry O at the opening side of a joint. Although the amount of offset from the joint longitudinal plane of symmetry O is the same as guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1, the direction of offset is opposite. Moreover, 2d of crevices for holding a torsion spring 5 is formed in the inner ring of spiral wound gasket 2.

[0014] As shown in drawing 4, in this operation gestalt, pocket 4a of a cage 4 is the thing of the shape of an aperture in which the end carried out opening. The wall surface of pocket 4a is a cylinder side, and the width of face of opening of pocket 4a is smaller than the diameter of the ball 3 held. Furthermore, engagement slot 4b with which end 5a of a torsion spring 5 engages is formed in bore side 4c. Each spherical-surface core of bore side 4c and 4d of outer-diameter sides is in the joint longitudinal plane of symmetry O. In addition, having carried out opening of the end of pocket 4a takes into consideration the inclusion nature of the inner ring of spiral wound gasket 2 which was united with shank 2c as shown in drawing 3.

[0015] Although the above cages 4 may be formed with a metallic material, since much more light weight and low cost-ization are attained, it can also form with a resin ingredient. As a resin ingredient which forms a cage 4, thermosetting resin, such as phenol resin besides thermoplastics, such as a

polyamide (PA), polyacetal (POM), a polyether ether phon (PES), a polyether ether ketone (PEEK), polyamidoimide (PAI), polyether imide (PEI), polyphenylene sulfide (PPS), and thermoplastic polyimide, and all aromatic polyimide (PI), etc. can be used, for example. However, if it takes into consideration excelling in the mechanical property, the wear property, and the thermal property from a viewpoint of having good self-lubricity from a viewpoint of ** sliding-friction reduction, and ** endurance reservation, and that it is cheap from a viewpoint of ** manufacture cost reduction, and it is desirable that it is the ingredient excellent in formability, it will be thought in these synthetic resin that polyamide resin (PA) and polyether ether ketone resin (PEEK) are desirable, and polyamide resin (PA) will be especially considered to be desirable also in it. As a polyamide, a polyamide 6, a polyamide 6-6, a polyamide 4-6, a polyamide 6-10, a polyamide 6-12, a polyamide 11, and polyamide 12 grade can be used, for example.

[0016] Moreover, in order to aim at much more reduction of a sliding property, the above-mentioned polyamide resin may be made to contain fluororesin etc. As fluororesin, for example Polytetrafluoroethylene resin (PTFE), A tetrafluoroethylene-perfluoroalkyl vinyl ether copolymer (PFA), A tetrafluoroethylene-hexa PURORO propylene copolymer (FEP), A tetra-FUROORO ethylene-ethylene copolymer (ETFE), poly chloro TORIFURORO ethylene resin (PCTFE), Polyvinyl fluoride resin (PVF) etc. can be used, PTFE, PFA, FEP, and ETFE are desirable also in it, and especially PTFE (dynamic friction coefficient 0.10) with the lowest coefficient of friction also in these is desirable.

[0017] Moreover, various fillers may be blended in the range which does not bar the effectiveness of this invention. As a filler, a glass fiber, a carbon fiber, an aramid fiber, a potassium titanate whisker, Reinforcing materials, such as wollastonite, a boric-acid aluminum whisker, and a calcium-sulfate whisker, Molybdenum disulfide, graphite, carbon, a calcium carbonate, talc, Inorganic powder, such as a mica, a kaolin, ferrous oxide, a glass bead, and a phosphoric-acid compound, Various fillers, such as internal unguents, such as resin powder, such as polyimide resin, aromatic polyester resin, polyether ketone resin, polyphenylene sulfide resin, and silicone resin, silicone oil, fluorine oil, a wax, and a stearic acid compound, can be illustrated.

[0018] An outer ring of spiral wound gasket 1, an inner ring of spiral wound gasket 2, a ball 3, a cage 4, and a torsion spring 5 are assembled in a mode as shown in drawing 1. Since only the equal distance is offset by shaft orientations to the joint longitudinal plane of symmetry O at the opposite side, the vault rack with which guide rail 1b and guide rail 2b collaborate, and are formed has a large inner side, and the spherical-surface core A of guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1 and the spherical-surface core B of guide rail 2b of an inner ring of spiral wound gasket 2 become the shape of a wedge gradually reduced toward the opening side. Moreover, the torsion spring 5 held in 2d of crevices of an inner ring of spiral wound gasket 2 is crooked in the shape of L character, as shown in the end 5a { drawing 1 (b). } is made to engage with engagement slot 4b of a cage 4, and as shown in other end 5b { drawing 1 (b), it is crooked in the shape of L character. By making} engage with the wall surface of 2d of crevices, a cage 4 is always elastically pressed to an inner ring of spiral wound gasket 2. In this operation gestalt, the elastic force of a torsion spring 5 is committed in the direction which is going to make it rock a cage 4 clockwise by drawing 1 (a). Therefore, always the ball 3 held in pocket 4a of a cage 4 is elastically pressed by the cage 4 at the wedge side (opening side) of a vault rack, and that of the path clearance of the circumferencial direction between guide rail 1b and 2b, and a ball 3 is lost by this with it, and the rotation backlash of a joint is prevented. Since a ball 3 is always held by the cage 4 in the include-angle bisecting plane ($\theta/2$) of an actuation angle (θ) when an outer ring of spiral wound gasket 1 and an inner ring of spiral wound gasket 2 carry out include-angle displacement, the uniform velocity nature of a joint is secured to coincidence.

[0019] In addition, when making a vault rack into the shape of a wedge which the opening side was large and was gradually reduced toward the inner side as usual, the same effectiveness as the above can be acquired by giving a play in the direction in which you rock the sense of the elastic force of a torsion spring 5 by drawing 1 (a) to the reverse sense that is, and the above tends to make it rock a cage 4 counterclockwise. Moreover, with this operation gestalt, although the torsion spring 5 is infix between the inner ring of spiral wound gasket 2 and the cage 4, according to the configuration of this operation

gestalt, you may infix between an outer ring of spiral wound gasket 1 and a cage 4. Moreover, it may replace with a torsion spring 5 and other elastic means (resin material, rubber material, etc.) may be used.

[0020] The cover-half uniform universal joint shown in drawing 5 - drawing 8 is equipped with two balls. As shown in drawing 5, the uniform universal joint of this operation gestalt The outer ring of spiral wound gasket 1 which formed guide rail 1b of the shape of the two spherical surface in bore side 1a at shaft orientations, The inner ring of spiral wound gasket 2 which formed guide rail 2b of the shape of the two spherical surface in outer-diameter side 2a at shaft orientations, Two balls 3 arranged on the vault rack with which guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1 and guide rail 2b of an inner ring of spiral wound gasket 2 collaborate, and are formed, It consists of, the elastic members 6, for example, the coil spring, which intervene between two pockets four a1 holding a ball 3, the cage 4 equipped with four a2, and a cage 4 and a ball 3.

[0021] As shown in drawing 6, a shank is formed in the other end by which an end is the thing of the shape of a cup which carried out opening, and is not illustrated at one, or an outer ring of spiral wound gasket 1 is joined with the means by which the shank of another object is proper. As for the spherical-surface core A of guide rail 1b, only predetermined distance is offset by shaft orientations from the joint longitudinal plane of symmetry O at the inner side. Two guide rail 1b is formed in the location which carried out the degree opposite of 180 degree. The spherical-surface core of bore side 1a is in the joint longitudinal plane of symmetry O.

[0022] As shown in drawing 7, also in this operation gestalt, the inner ring of spiral wound gasket 2 is formed in shank 2c and one. As for the spherical-surface core B of guide rail 2b, only predetermined distance is offset by shaft orientations from the joint longitudinal plane of symmetry O at the opening side. Although the amount of offset from the joint longitudinal plane of symmetry O is the same as guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1, the direction of offset is opposite. Two guide rail 2bs are formed in the location which carried out the degree opposite of 180 degree. The spherical-surface core of outer-diameter side 2a is in the joint longitudinal plane of symmetry O.

[0023] As shown in drawing 8, in this operation gestalt, the pocket four a1 of a cage 4 and four a2 are the things of the pectinate form in which the end carried out opening. Although the wall surface (a bottom wall side and both-sides wall surface) of a pocket four a1 is a flat side, as shown in this drawing (b), about the pocket four a2, the flat side and both-sides wall surface is [the bottom wall side] a cylinder side. Moreover, as shown in this drawing (a) and (c), as for the spherical-surface core C of bore side (concave spherical-surface part formed inside comb) 4c, and the spherical-surface core D of 4d of outer-diameter sides, only the equal distance is offset by shaft orientations to the joint longitudinal plane of symmetry O in the opposite side. Furthermore, crevice 4e which holds a coil spring 6 in the bottom wall side of a pocket four a2 is formed. In addition, having made a pocket four a1 and four a2 into the pectinate form takes into consideration the inclusion nature of the inner ring of spiral wound gasket 2 which was united with shank 2c as shown in drawing 7.

[0024] An outer ring of spiral wound gasket 1, an inner ring of spiral wound gasket 2, a ball 3, a cage 4, and a coil spring 6 are assembled in a mode as shown in drawing 5. Since only the equal distance is offset by shaft orientations to the joint longitudinal plane of symmetry O at the opposite side, the vault rack with which guide rail 1b and guide rail 2b collaborate, and are formed has a large inner side, and the spherical-surface core A of guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1 and the spherical-surface core B of guide rail 2b of an inner ring of spiral wound gasket 2 become the shape of a wedge gradually reduced toward the opening side. Moreover, a coil spring 6 always presses elastically the ball 3 held in the pocket four a2 to the wedge side (opening side) of a vault rack. To coincidence, a cage 4 always presses elastically the ball 3 held in the pocket four a1 in response to reaction force from the ball 3 at the wedge side (opening side) of a vault rack. Thereby, the path clearance of the circumferencial direction between guide rail 1b, 2b, and a ball 3 is lost, and the rotation backlash of a joint is prevented.

[0025] By the way, although the cage pocket clearance C1 of a circumferencial direction is provided between the pocket four a2 and the ball 3 as shown in drawing 5 (b), this is because it enables it to correspond to the pitch fluctuation at the time of a ball 3 moving along with a vault rack (pitch

fluctuation of a circumferential direction). Moreover, although the spherical-surface core C of bore side 4c of a cage 4 and the spherical-surface core D of 4d of outer-diameter sides are offset to the opposite side to the joint longitudinal plane of symmetry O in this operation gestalt as mentioned above this may rock a cage 4 in degree-of-freedom { drawing 5 (b) of a cage 4 to the circumference of the shaft to which the core of two balls 3 is connected. It is for regulating by the gap with the spherical-surface core C and the spherical-surface core D, and preventing FURATSUKI of the cage 4 at the time of joint rotation. Offset of such a cage 4 may be applied to the cage of the operation gestalt shown in drawing 1 .

[0026] In addition, although the coil spring 6 is arranged only in the pocket four a2, it arranges also in a pocket four a1, and you may make it press two balls 3 by the coil spring in this operation gestalt, respectively. Moreover, it may replace with a coil spring 6 and other elastic means may be used.

[0027] Although the operation gestalt shown in drawing 9 - drawing 12 is equipped with three balls, the fundamental view is the same as that of what is shown in drawing 5 . As shown in drawing 9 , the uniform universal joint of this operation gestalt The outer ring of spiral wound gasket 1 which formed guide rail 1b of the shape of the three spherical surface in bore side 1a at shaft orientations, The inner ring of spiral wound gasket 2 which formed guide rail 2b of the shape of the three spherical surface in outer-diameter side 2a at shaft orientations, It consists of, the elastic members 6, for example, the coil spring, which intervene between three balls 3 arranged on the vault rack with which guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1 and guide rail 2b of an inner ring of spiral wound gasket 2 collaborate, and are formed, the cage 4 equipped with three pockets 4a holding a ball 3, and a cage 4 and a ball 3.

[0028] As shown in drawing 10 , a shank is formed in the other end by which an end is the thing of the shape of a cup which carried out opening, and is not illustrated at one, or an outer ring of spiral wound gasket 1 is joined with the means by which the shank of another object is proper. As for the spherical-surface core A of guide rail 1b, only predetermined distance is offset by shaft orientations from the joint longitudinal plane of symmetry O at the inner side. Three guide rail 1b is formed in periphery regular intervals. The spherical-surface core of bore side 1a is in the joint longitudinal plane of symmetry O.

[0029] As shown in drawing 11 , also in this operation gestalt, the inner ring of spiral wound gasket 2 is formed in shank 2c and one. As for the spherical-surface core B of guide rail 2b, only predetermined distance is offset by shaft orientations from the joint longitudinal plane of symmetry O at the opening side. Although the amount of offset from the joint longitudinal plane of symmetry O is the same as guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1, the direction of offset is opposite. Three guide rail 2bs are formed in periphery regular intervals. The spherical-surface core of outer-diameter side 2a is in the joint longitudinal plane of symmetry O.

[0030] As shown in drawing 12 , in this operation gestalt, pocket 4a of a cage 4 is the thing of the pectinate form in which the end carried out opening. The bottom wall side of pocket 4a is a flat side, and a both-sides wall surface is a cylinder side. Each of spherical-surface cores of bore side 4c and spherical-surface cores of 4d of outer-diameter sides is in the joint longitudinal plane of symmetry O. Moreover, crevice 4e is formed in the bottom wall side of each pocket 4a, and a coil spring 6 is held in each. In addition, also in this operation gestalt, the spherical-surface core of bore side 4c of a cage 4 and the spherical-surface core of 4d of outer-diameter sides may be offset to the opposite side to the joint longitudinal plane of symmetry O like the operation gestalt shown in drawing 5 .

[0031] An outer ring of spiral wound gasket 1, an inner ring of spiral wound gasket 2, a ball 3, a cage 4, and a coil spring 6 are assembled in a mode as shown in drawing 9 . Each coil spring 6 always presses elastically the ball 3 held in each pocket 4a to the wedge side (opening side) of a vault rack. Thereby, the path clearance of the circumferencial direction between guide rail 1b, 2b, and a ball 3 is lost, and the rotation backlash of a joint is prevented.

[0032] The operation gestalt shown in drawing 13 is equipped with three balls. The outer ring of spiral wound gasket 1 with which the uniform universal joint of this operation gestalt formed guide rail 1b of the shape of the three spherical surface in bore side 1a at shaft orientations, The inner ring of spiral wound gasket 2 which formed guide rail 2b of the shape of the three spherical surface in outer-diameter

side 2a at shaft orientations, It consists of, the elastic members (split ring) 7, for example, C mold spring, which intervene between three balls 3 arranged on the vault rack with which guide rail 1b of an outer ring of spiral wound gasket 1 and guide rail 2b of an inner ring of spiral wound gasket 2 collaborate, and are formed, the cage 4 holding a ball 3, and an outer ring of spiral wound gasket 1 and a cage 4. A vault rack has a large inner side like the above operation gestalt, and it has become the shape of a wedge gradually reduced toward the opening side.

[0033] C mold spring 7 is attached in 4f of periphery slots formed in 4d of outer-diameter sides of a cage 4, and carries out a pressure welding to bore side 1a of the shape of the spherical surface of an outer ring of spiral wound gasket 1 according to the elastic force whose diameter it is going to expand. moreover -- between 4d of outer-diameter sides of bore side 1a of an outer ring of spiral wound gasket 1, and a cage 4 -- the shaft orientations of a cage 4 and an inner ring of spiral wound gasket 2 -- the shaft-orientations clearance C2 for making a variation rate possible is formed. The clearance between bore side 4c of a cage 4 and outer-diameter side 2a of an inner ring of spiral wound gasket 2 is usual cage-riding-clearance extent.

[0034] If C mold spring 7 carries out a pressure welding to bore side 1a of the shape of the spherical surface of an outer ring of spiral wound gasket 1, the shaft-orientations component of a force which it is going to press to an opening side by making a cage 4 and an inner ring of spiral wound gasket 2 into one according to the elastic force which is going to expand the diameter of C mold spring 7 will occur. A cage 4 and an inner ring of spiral wound gasket 2 carry out shaft-orientations displacement in the range of the shaft-orientations clearance C2 to an outer ring of spiral wound gasket 1 in response to this shaft-orientations component of a force at an opening side, therefore a ball 3 is always pressed elastically at the wedge side (opening side) of a vault rack. Thereby, the path clearance of the circumferencial direction between guide rail 1b and 2b, and a ball 3 is lost, and the rotation backlash of a joint is prevented.

[0035] The operation gestalt shown in drawing 14 is equipped with six balls. The outer ring of spiral wound gasket 1 with which the uniform universal joint of this operation gestalt formed guide rail 1b' of the shape of the six spherical surface in bore side 1a at shaft orientations, The inner ring of spiral wound gasket 2 which formed guide rail 2b' of the shape of the six spherical surface in outer-diameter side 2a at shaft orientations, It consists of, the elastic members (split ring) 8, for example, C mold spring, which intervene between six balls 3 arranged on the vault rack with which guide rail 1b' of an outer ring of spiral wound gasket 1 and guide rail 2b' of an inner ring of spiral wound gasket 2 collaborate, and are formed, the cage 4 holding a ball 3, and an inner ring of spiral wound gasket 2 and a cage 4. The vault rack has become wedge-like which is shown in drawing 15 and which the opening side was large conventionally like the configuration, and was gradually reduced toward the inner side.

[0036] C mold Spring-8 is attached in 4g of periphery slots formed in bore side 4c of a cage 4, and carries out a pressure welding to outer-diameter side 2a of the shape of the spherical surface of an inner ring of spiral wound gasket 2 according to the elastic force whose diameter it is going to reduce. moreover -- between outer-diameter side 2a of an inner ring of spiral wound gasket 2, and bore side 4c of a cage 4 -- the shaft orientations of a cage 4 and an outer ring of spiral wound gasket 1 -- the shaft-orientations clearance C3 for making a variation rate possible is formed. The clearance between 4d of outer-diameter sides of a cage 4 and bore side 1a of an outer ring of spiral wound gasket 1 is usual cage-riding-clearance extent.

[0037] If C mold Spring-8 carries out a pressure welding to outer-diameter side 2a of the shape of the spherical surface of an inner ring of spiral wound gasket 2, the shaft-orientations component of a force which is going to press an inner ring of spiral wound gasket 2 to an opening side will occur according to the elastic force which is going to reduce the diameter of C mold Spring-8. A cage 4 and an outer ring of spiral wound gasket 1 carry out shaft-orientations displacement in the range of the shaft-orientations clearance C3 an opening side to an inner ring of spiral wound gasket 2 in response to this shaft-orientations component of a force in the opposite side, therefore a ball 3 is always pressed elastically at the wedge side (opening side) of a vault rack. Thereby, the path clearance of the circumferencial direction between guide rail 1b and 2b, and a ball 3 is lost, and the rotation backlash of a joint is

prevented.

[0038]

[Effect of the Invention] As explained above, according to this invention, the rotation backlash in a cover-half uniform universal joint can be prevented with comparatively easy structure.

[Translation done.]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-177813

(43)公開日 平成9年(1997)7月11日

(51)Int.Cl.³
F 16 D 3/224

識別記号 庁内整理番号

F I
F 16 D 3/20

技術表示箇所
A

審査請求 未請求 請求項の数1 O.L (全9頁)

(21)出願番号 特願平7-339319

(22)出願日 平成7年(1995)12月26日

(71)出願人 000102692

エヌティエヌ株式会社

大阪府大阪市西区京町堀1丁目3番17号

(72)発明者 門田 哲郎

静岡県磐田郡浅羽町湊496の3

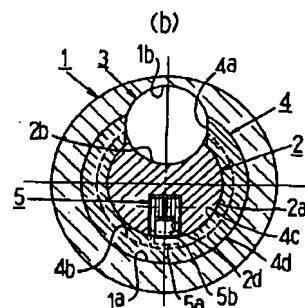
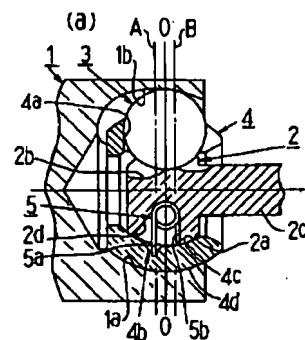
(74)代理人 弁理士 江原 省吾 (外2名)

(54)【発明の名称】 固定型等速自在継手

(57)【要約】

【課題】 回転バックラッシュの防止

【解決手段】 内輪2の凹部2dに収容されたネジリバネ5は、その一端5aを保持器4の係合溝4bに係合させ、他端5bを凹部2dの壁面に係合させることにより、保持器4を内輪2に対して、常時、弾性的に押圧する。そのため、保持器4のポケット4aに収容されたボール3は、常時、保持器4によってボルトラックのくさび側(開口側)に弾性的に押圧され、これにより、案内溝1b・2bとボール3との間の円周方向のクリアランスがなくなり、継手の回転バックラッシュが防止される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 内径面に球面状の案内溝を軸方向に形成した外輪と、外径面に球面状の案内溝を軸方向に形成した内輪と、外輪の案内溝と内輪の案内溝とが協働して形成されるポールトラックに配されたポールと、ポールを保持する保持器とを備え、外輪の案内溝の球面中心と内輪の案内溝の球面中心とが、ポールの中心を含む総手中心面に対して軸方向に等距離だけ反対側にオフセットされ、ポールトラックがこの総手の開口側又は奥部側に向かって漸次縮小したくさび状になった固定型等速自在総手において、

外輪と保持器との間、又は、内輪と保持器との間、又は、保持器とポールとの間に弾性部材を介装し、この弾性部材の弾性力によって、ポールをポールトラックのくさび側に押圧したことを特徴とする等速自在総手。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は固定型等速自在総手に関し、特に、回転バックラッシュを嫌う用途に好適なものに関する。

【0002】

【従来の技術】等速自在総手は、入出力軸間の角度変位のみを許容する固定型と、角度変位および軸方向変位を許容する摺動型に大別され、それぞれ用途・使用条件等に応じて機種選定される。

【0003】図15および図16に一例として示すのは、固定型等速自在総手として代表的なツェバー型等速自在総手である。この等速自在総手は、内径面11aに複数（通常は6本）の球面状の案内溝11bを軸方向に形成した外輪11と、外径面12aに複数（通常は6本）の球面状の案内溝12bを軸方向に形成した内輪12と、外輪11の案内溝11bと内輪12の案内溝12bとが協働して形成されるポールトラックに配された複数（通常は6つ）のポール13と、ポール13を保持する保持器14とで構成される。

【0004】外輪11の案内溝11bの球面中心Aと内輪12の案内溝12bの球面中心Bとは、ポール13の中心を含む総手中心面Oに対して軸方向に等距離だけ反対側に（球面中心Aは総手の開口側、球面中心Bは総手の奥部側に）オフセットされ、そのため、案内溝11bと案内溝12bとが協働して形成されるポールトラックは開口側が広く、奥部側に向かって漸次縮小したくさび状になっている。保持器14の案内面となる外輪11の内径面11aおよび内輪12の外径面12aの球面中心は、いずれも総手中心面O内にある。

【0005】ポールトラックが上記のようなくさび状になっているため、トルク伝達時、ポール13を常に開口側に押し出そうとする力が生じ、これを外輪11の内径面11aおよび内輪12の外径面12aによって案内される保持器14によって防止している。

【0006】例えば図16に示すように、内輪12が外輪11に対して角度θだけ角度変位すると、保持器14は開口側に移動するポール13（同図で上方のポール）に押されて時計方向に滑り揺動するので、下方の遊ぼうとするポール13は同図で左側に案内され、案内溝11b・12bの双方に接触する。このようにして、保持器14に案内されたポール13は常にどの作動角θにおいても、角度2等分面（θ/2）内に位置するため、総手の等速性が確保される。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】この種の等速自在総手においては、内・外輪間のスムーズな角度変位を可能にするため、案内溝とポールとの間に僅かなクリアランスをもたせてある。そのため、回転方向の変化時、総手内部に回転バックラッシュ（円周方向のガタツキ）が生じることが不可避である。このような構造的性質を有するため、この種の等速自在総手は、例えば自動車のステアリング装置等のように、回転バッ克拉ッシュを嫌う用途には、一般採用される迄には至っていない。

【0008】本発明は、この種の固定型等速自在総手における回転バッ克拉ッシュの問題を解消し、さらには、よりシンプルで、軽量・コンパクト、安価な固定型等速自在総手を提供しようとするものである。

【0009】

【課題を解決するための手段】本発明では、外輪と保持器との間、又は、内輪と保持器との間、又は、保持器とポールとの間に弾性部材を介装し、この弾性部材の弾性力によって、ポールをポールトラックのくさび側に押圧した。

【0010】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態を図面に従って説明する。

【0011】図1～図4に示す固定型等速自在総手は、1つのポールを備えたものである。図1に示すように、この実施形態の等速自在総手は、内径面1aに1本の球面状の案内溝1bを軸方向に形成した外輪1と、外径面2aに1本の球面状の案内溝2bを軸方向に形成した内輪2と、外輪1の案内溝1bと内輪2の案内溝2bとが協働して形成されるポールトラックに配された1つのポール3と、ポール3を保持する1つのポケット4aを有する保持器4と、内輪2と保持器4との間に介在する弾性部材例えればネジリバネ5とで構成される。

【0012】図2に示すように、外輪1は一端が開口したカップ状のもので、図示されていない他端に軸部が一体に形成され、あるいは、別体の軸部が適宜の手段で接合される。案内溝1bの球面中心Aは、ポール3の中心を含む総手中心面Oから総手の奥部側に軸方向に所定距離だけオフセットされている。内径面1aの球面中心は、総手中心面O内にある。

【0013】図3に示すように、この実施形態におい

て、内輪2は軸部2cと一体に形成されている。これは、部品点数の削減、組立工数の削減等に配慮したものである。案内溝2bの球面中心Bは、継手中心面Oから継手の開口側に軸方向に所定距離だけオフセットされている。継手中心面Oからのオフセット量は、外輪1の案内溝1bと同じであるが、オフセットの方向が反対になっている。また、内輪2には、ネジリバネ5を収容するための凹部2dが形成されている。

【0014】図4に示すように、この実施形態において、保持器4のポケット4aは一端が開口した窓状のものである。ポケット4aの壁面は円筒面であり、また、ポケット4aの開口の幅は収容されるボール3の直径よりも小さい。さらに、内径面4cには、ネジリバネ5の一端5aが係合する係合溝4bが形成されている。内径面4cおよび外径面4dの球面中心は、いずれも継手中心面O内にある。尚、ポケット4aの一端を開口させたのは、図3に示すような軸部2cと一体になった内輪2の組込性を考慮したものである。

【0015】上記のような保持器4は金属材料で形成しても良いが、より一層の軽量・低コスト化を図るために樹脂材料で形成することもできる。保持器4を形成する樹脂材料としては、例えば、ポリアミド(PA)、ポリアセタール(POM)、ポリエーテルサルファン(PE-S)、ポリエーテルエーテルケトン(PEEK)、ポリアミドイミド(PAI)、ポリエーテルイミド(PE-I)、ポリフェニレンサルファイド(PPS)、熱可塑性ポリイミド等の熱可塑性樹脂の他、フェノール樹脂、全芳香族ポリイミド(PI)等の熱硬化性樹脂等を用いることができる。ただ、①摺動抵抗低減の観点から良好な自己潤滑性を有すること、②耐久性確保の観点から機械的特性、摩耗特性、熱的特性に優れていること、③製作コスト低減の観点から安価でかつ易成形性に優れた材料であることが望ましいことを考慮すると、これら合成樹脂の中でも、ポリアミド樹脂(PA)、ポリエーテルエーテルケトン樹脂(PEEK)が好ましいと考えられ、その中でも、ポリアミド樹脂(PA)が特に好ましいと考えられる。ポリアミドとしては、例えばポリアミド6、ポリアミド6-6、ポリアミド4-6、ポリアミド6-10、ポリアミド6-12、ポリアミド11、ポリアミド12等を用いることができる。

【0016】また、摺動特性のより一層の低減を図るために、上記ポリアミド樹脂にフッ素系樹脂等を含有させても良い。フッ素系樹脂としては、例えばポリテトラフルオロエチレン樹脂(PTFE)、テトラフルオロエチレン-バーフルオロアルキルビニルエーテル共重合体(PFA)、テトラフルオロエチレン-ヘキサブロロプロピレン共重合体(FEP)、テトラフルオロエチレン-エチレン共重合体(ETFE)、ポリクロロトリフルオロエチレン樹脂(PCTFE)、ポリビニルフルオライド樹脂(PVF)等を用いることができ、その中でも、PT

FE、PFA、FEP、ETFEが望ましく、これらの中でも摩擦係数が最も低いPTFE(動摩擦係数0.10)が特に望ましい。

【0017】また、本発明の効果を妨げない範囲で、各種充填材を配合しても良い。充填材としては、ガラス繊維、炭素繊維、アラミド繊維、チタン酸カリウムウィスカ、ウォラストナイト、ホウ酸アルミニウムウィスカ、硫酸カルシウムウィスカ等の補強材や、二硫化モリブデン、グラファイト、カーボン、炭酸カルシウム、タルク、マイカ、カオリン、酸化鉄、ガラスピース、リン酸化合物などの無機粉末、ポリイミド樹脂、芳香族ポリエスチル樹脂、ポリエーテルケトン樹脂、ポリフェニレンサルファイド樹脂、シリコーン樹脂などの樹脂粉末、シリコーンオイル、フッ素オイル、ワックス、ステアリン酸化合物などの内部滑材など種々の充填材を例示することができる。

【0018】外輪1、内輪2、ボール3、保持器4、およびネジリバネ5は図1に示すような態様で組み立てられる。外輪1の案内溝1bの球面中心Aと内輪2の案内溝2bの球面中心Bとが、継手中心面Oに対して軸方向に等距離だけ反対側にオフセットされているため、案内溝1bと案内溝2bとが協働して形成されるボルトラックは奥部側が広く、開口側に向かって漸次縮小したくさび状になる。また、内輪2の凹部2dに収容されたネジリバネ5は、その一端5a(図1(b))に示すようにL字状に屈曲している。)を保持器4の係合溝4bに係合させ、他端5b(図1(b))に示すようにL字状に屈曲している。)を凹部2dの壁面に係合させることにより、保持器4を内輪2に対して、常時、弾性的に押圧する。この実施形態において、ネジリバネ5の弾性力は、保持器4を図1(a)で時計方向に揺動させようとする方向に働く。そのため、保持器4のポケット4aに収容されたボール3は、常時、保持器4によってボルトラックのくさび側(開口側)に弾性的に押圧され、これにより、案内溝1b・2bとボール3との間の円周方向のクリアランスがなくなり、継手の回転バックラッシュが防止される。同時に、外輪1と内輪2とが角度変位した場合、ボール3は保持器4によって常に作動角(θ)の角度2等分面($\theta/2$)内に保持されるので、継手の等速性が確保される。

【0019】尚、ボルトラックを、従来と同様に、開口側が広く、奥部側に向かって漸次縮小したくさび状にする場合は、ネジリバネ5の弾性力の向きを上記とは逆向き、つまり保持器4を図1(a)で反時計方向に揺動させようとする方向に働くことにより、上記と同様の効果を得ることができる。また、この実施形態では、ネジリバネ5を内輪2と保持器4との間に介装してあるが、この実施形態の構成に準じ、外輪1と保持器4との間に介装しても良い。また、ネジリバネ5に代えて、他の弾性手段(樹脂材、ゴム材等)を用いても良い。

【0020】図5～図8に示す固定型等速自在継手は、2つのボールを備えたものである。図5に示すように、この実施形態の等速自在継手は、内径面1aに2本の球面状の案内溝1bを軸方向に形成した外輪1と、外径面2aに2本の球面状の案内溝2bを軸方向に形成した内輪2と、外輪1の案内溝1bと内輪2の案内溝2bとが協働して形成されるボールトラックに配された2つのボール3と、ボール3を保持する2つのポケット4a1、4a2を備えた保持器4と、保持器4とボール3との間に介在する弾性部材例えればコイルスプリング6とで構成される。

【0021】図6に示すように、外輪1は一端が開口したカップ状のもので、図示されていない他端に軸部が一体に形成され、あるいは、別体の軸部が適宜の手段で接合される。案内溝1bの球面中心Aは、継手中心面Oから奥部側に軸方向に所定距離だけオフセットされている。2本の案内溝1bは、180°度対向した位置に形成されている。内径面1aの球面中心は、継手中心面O内にある。

【0022】図7に示すように、この実施形態においても、内輪2は軸部2cと一体に形成されている。案内溝2bの球面中心Bは、継手中心面Oから開口側に軸方向に所定距離だけオフセットされている。継手中心面Oからのオフセット量は、外輪1の案内溝1bと同じであるが、オフセットの方向が反対になっている。2本の案内溝2bは、180°度対向した位置に形成されている。外径面2aの球面中心は、継手中心面O内にある。

【0023】図8に示すように、この実施形態において、保持器4のポケット4a1、4a2は一端が開口した櫛状のものである。ポケット4a1の壁面（底壁面および両側壁面）は平坦面であるが、同図（b）に示すように、ポケット4a2については、底壁面が平坦面、両側壁面が円筒面になっている。また、同図（a）および（c）に示すように、内径面（櫛部の内側に形成された凹状の球面部分）4cの球面中心Cと外径面4dの球面中心Dとは、継手中心面Oに対して軸方向に等距離だけ反対側にオフセットされている。さらに、ポケット4a2の底壁面に、コイルスプリング6を収容する凹部4eが形成されている。尚、ポケット4a1、4a2を櫛状にしたのは、図7に示すような軸部2cと一体になった内輪2の組込性を考慮したものである。

【0024】外輪1、内輪2、ボール3、保持器4、コイルスプリング6は図5に示すような態様で組み立てられる。外輪1の案内溝1bの球面中心Aと内輪2の案内溝2bの球面中心Bとが、継手中心面Oに対して軸方向に等距離だけ反対側にオフセットされているため、案内溝1bと案内溝2bとが協働して形成されるボールトラックは奥部側が広く、開口側に向かって漸次縮小したくさび状になる。また、コイルスプリング6は、ポケット4a2に収容されたボール3を、常時、ボールトラック

のくさび側（開口側）に弾性的に押圧する。同時に、保持器4はボール3から反力を受けて、ポケット4a1に収容されたボール3を、常時、ボールトラックのくさび側（開口側）に弾性的に押圧する。これにより、案内溝1b、2bとボール3との間の円周方向のクリアランスがなくなり、継手の回転バックラッシュが防止される。

【0025】ところで、図5（b）に示すように、ポケット4a2とボール3との間に円周方向のポケット隙間C1を設けてあるが、これは、ボール3がボールトラックに沿って移動する際のピッチ変動（円周方向のピッチ変動）に対応し得るようにするためである。また、上述したように、この実施形態においては、保持器4の内径面4cの球面中心Cと外径面4dの球面中心Dとを継手中心面Oに対して反対側にオフセットしてあるが、これは、保持器4の自由度（図5（b）において、保持器4は2つのボール3の中心を結ぶ軸回りに揺動し得る。）を球面中心Cと球面中心Dとのずれによって規制し、継手回転時の保持器4のフラツキを防止するためである。このような保持器4のオフセットは、図1に示す実施形態の保持器に適用しても良い。

【0026】尚、この実施形態においては、コイルスプリング6をポケット4a2にのみ配置してあるが、ポケット4a1にも配置し、2つのボール3をそれぞれコイルスプリングによって押圧するようにしても良い。また、コイルスプリング6に代えて、他の弾性手段を用いても良い。

【0027】図9～図12に示す実施形態は、3つのボールを備えたものであるが、基本的な考え方は、図5に示すものと同様である。図9に示すように、この実施形態の等速自在継手は、内径面1aに3本の球面状の案内溝1bを軸方向に形成した外輪1と、外径面2aに3本の球面状の案内溝2bを軸方向に形成した内輪2と、外輪1の案内溝1bと内輪2の案内溝2bとが協働して形成されるボールトラックに配された3つのボール3と、ボール3を保持する3つのポケット4aを備えた保持器4と、保持器4とボール3との間に介在する弾性部材例えればコイルスプリング6とで構成される。

【0028】図10に示すように、外輪1は一端が開口したカップ状のもので、図示されていない他端には軸部が一体に形成され、あるいは、別体の軸部が適宜の手段で接合される。案内溝1bの球面中心Aは、継手中心面Oから奥部側に軸方向に所定距離だけオフセットされている。3本の案内溝1bは、円周等間隔に形成されている。内径面1aの球面中心は、継手中心面O内にある。

【0029】図11に示すように、この実施形態においても、内輪2は軸部2cと一体に形成されている。案内溝2bの球面中心Bは、継手中心面Oから開口側に軸方向に所定距離だけオフセットされている。継手中心面Oからのオフセット量は、外輪1の案内溝1bと同じであるが、オフセットの方向が反対になっている。3本の案

内溝2bは円周等間隔に形成されている。外径面2aの球面中心は、継手中心面O内にある。

【0030】図12に示すように、この実施形態において、保持器4のポケット4aは一端が開口した櫛状のものである。ポケット4aの底壁面は平坦面であり、両側壁面は円筒面である。内径面4cの球面中心と外径面4dの球面中心は、いずれも継手中心面O内にある。また、各ポケット4aの底壁面に凹部4eが形成され、それぞれにコイルスプリング6が収容される。尚、この実施形態においても、保持器4の内径面4cの球面中心と外径面4dの球面中心は、図5に示す実施形態のように、継手中心面Oに対して反対側にオフセットしても良い。

【0031】外輪1、内輪2、ボール3、保持器4、コイルスプリング6は図9に示すような態様で組み立てられる。各コイルスプリング6は、各ポケット4aに収容されたボール3を、常時、ボールトラックのくさび側（開口側）に弾性的に押圧する。これにより、案内溝1b、2bとボール3との間の円周方向のクリアランスがなくなり、継手の回転バックラッシュが防止される。

【0032】図13に示す実施形態は、3つのボールを備えたものである。この実施形態の等速自在継手は、内径面1aに3本の球面状の案内溝1bを軸方向に形成した外輪1と、外径面2aに3本の球面状の案内溝2bを軸方向に形成した内輪2と、外輪1の案内溝1bと内輪2の案内溝2bとが協働して形成されるボールトラックに配された3つのボール3と、ボール3を保持する保持器4と、外輪1と保持器4との間に介在する弹性部材例えはC型スプリング（割りリング）7とで構成される。ボールトラックは、以上の実施形態と同様に、奥部側が広く、開口側に向かって漸次縮小したくさび状になっている。

【0033】C型スプリング7は、保持器4の外径面4dに形成された円周溝4fに嵌着され、その拡径しようとする弹性力によって、外輪1の球面状の内径面1aに圧接する。また、外輪1の内径面1aと保持器4の外径面4dとの間には、保持器4および内輪2の軸方向変位を可能にするための軸方向隙間C2が設けられている。保持器4の内径面4cと内輪2の外径面2aとの間の隙間は、通常の案内隙間程度である。

【0034】C型スプリング7が外輪1の球面状の内径面1aに圧接すると、C型スプリング7の拡径しようとする弹性力によって、保持器4および内輪2を一体として開口側に押圧しようとする軸方向分力が発生する。保持器4および内輪2はこの軸方向分力を受けて、外輪1に対して開口側に軸方向隙間C2の範囲で軸方向変位し、そのため、ボール3は、常時、ボールトラックのくさび側（開口側）に弾性的に押圧される。これにより、案内溝1b・2bとボール3との間の円周方向のクリアランスがなくなり、継手の回転バックラッシュが防止さ

れる。

【0035】図14に示す実施形態は、6つのボールを備えたものである。この実施形態の等速自在継手は、内径面1aに6本の球面状の案内溝1b'を軸方向に形成した外輪1と、外径面2aに6本の球面状の案内溝2b'を軸方向に形成した内輪2と、外輪1の案内溝1b'と内輪2の案内溝2b'が協働して形成されるボールトラックに配された6つのボール3と、ボール3を保持する保持器4と、内輪2と保持器4との間に介在する弹性部材例えはC型スプリング（割りリング）8とで構成される。ボールトラックは、図15に示す従来構成と同様に、開口側が広く、奥部側に向かって漸次縮小したくさび状になっている。

【0036】C型スプリング8は、保持器4の内径面4cに形成された円周溝4gに嵌着され、その縮径しようとする弹性力によって、内輪2の球面状の外径面2aに圧接する。また、内輪2の外径面2aと保持器4の内径面4cとの間には、保持器4および外輪1の軸方向変位を可能にするための軸方向隙間C3が設けられている。保持器4の外径面4dと外輪1の内径面1aとの間の隙間は、通常の案内隙間程度である。

【0037】C型スプリング8が内輪2の球面状の外径面2aに圧接すると、C型スプリング8の縮径しようとする弹性力によって、内輪2を開口側に押圧しようとする軸方向分力が発生する。保持器4および外輪1はこの軸方向分力を受けて、内輪2に対して開口側と反対側に軸方向隙間C3の範囲で軸方向変位し、そのため、ボール3は、常時、ボールトラックのくさび側（開口側）に弾性的に押圧される。これにより、案内溝1b・2bとボール3との間の円周方向のクリアランスがなくなり、継手の回転バックラッシュが防止される。

【0038】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、固定型等速自在継手における回転バックラッシュを比較的簡単な構造で防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施形態を示す縦断面図（図a）、図（a）におけるO-O横断面図（図b）である。

【図2】図1における外輪の縦断面図である。

【図3】図1における内輪を示す縦断面図である。

【図4】図1における保持器の縦断面図（図a）、図（a）におけるb方向矢視図（図b）、c方向矢視図（図c）である。

【図5】本発明の第2の実施形態を示す縦断面図（図a）、図（a）におけるO-O横断面図（図b）である。

【図6】図5における外輪の縦断面図である。

【図7】図5における内輪を示す縦断面図である。

【図8】図5における保持器の縦断面図（図a）、図

(a)におけるb方向矢視図(図b)、c方向矢視図(図c)である。

【図9】本発明の第3の実施形態を示す縦断面図(図a)、図(a)におけるO-O横断面図(図b)である。

【図10】図9における外輪の縦断面図である。

【図11】図9における内輪を示す縦断面図である。

【図12】図9における保持器の縦断面図(図a)、図(a)におけるb方向矢視図(図b)である。

【図13】本発明の第4の実施形態を示す縦断面図(図a)、図(a)におけるO-O横断面図(図b)である。

【図14】本発明の第5の実施形態を示す縦断面図(図a)、図(a)におけるO-O横断面図(図b)である。

【図15】従来の固定型等速自在軸手を示す縦断面図(図a)、図(a)におけるO-O横断面図(図b)で

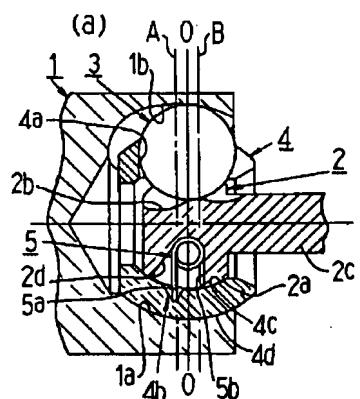
ある。

【図16】図15に示す従来の固定型等速自在軸手が作動角θをとった時の状態を示す縦断面図である。

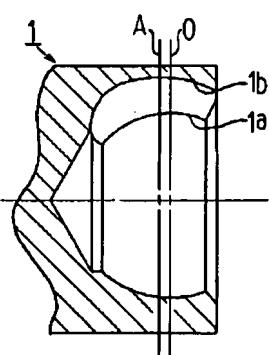
【符号の説明】

1	外輪
1a	内径面
1b	案内溝
2	内輪
2a	外径面
2b	案内溝
3	ボール
4	保持器
5	ネジリバネ
6	コイルスプリング
7	C型スプリング
8	C型スプリング

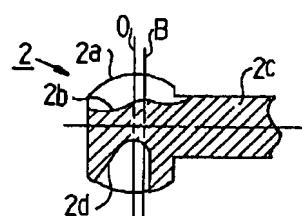
【図1】



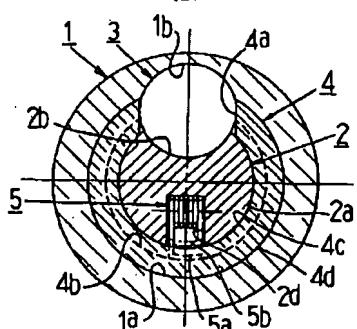
【図2】



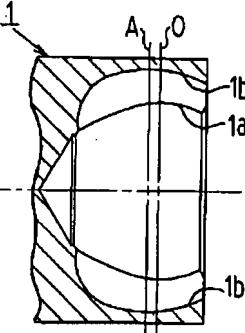
【図3】



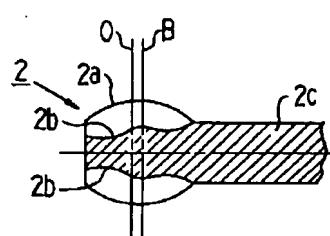
(b)



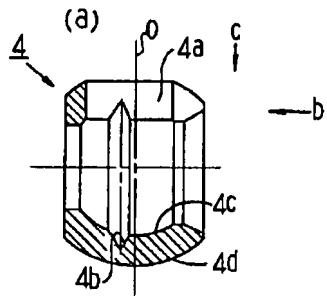
【図6】



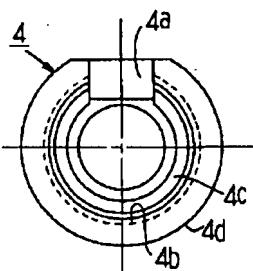
【図7】



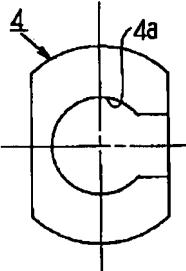
【図4】



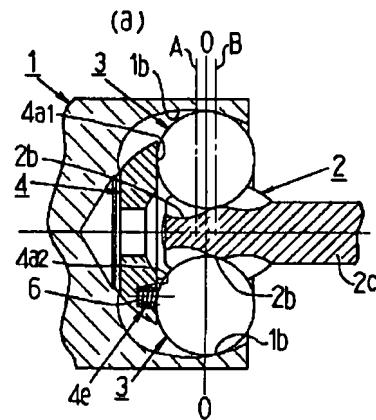
(b)



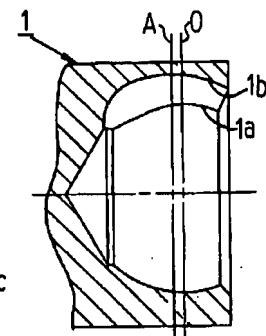
(c)



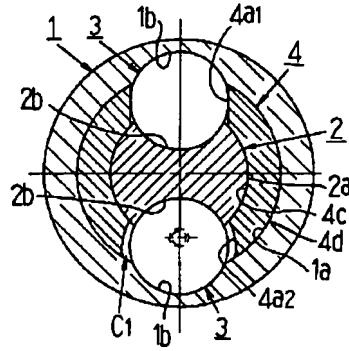
【図5】



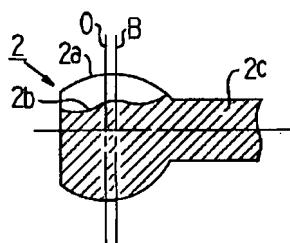
【図10】



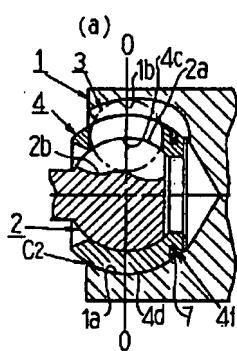
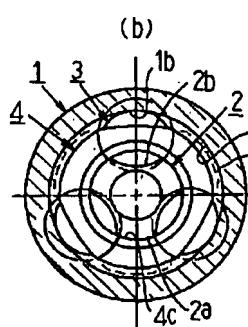
(b)



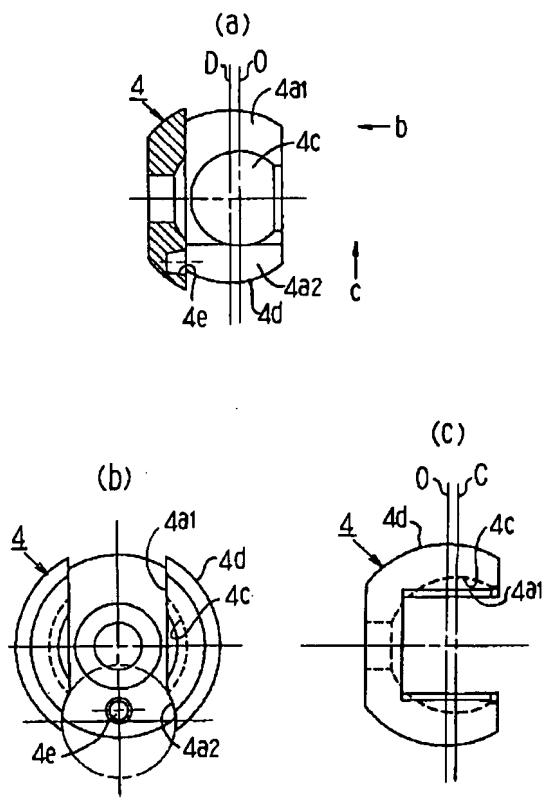
【図11】



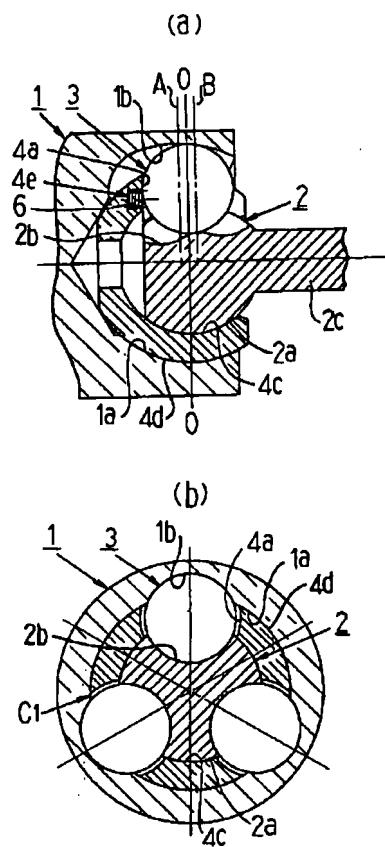
【図13】



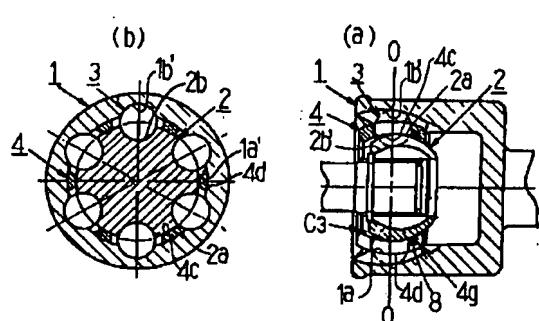
【図8】



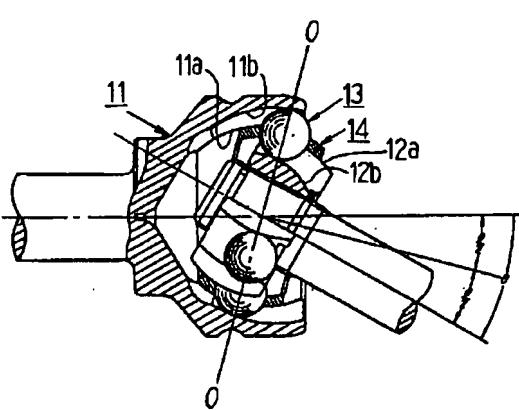
【図9】



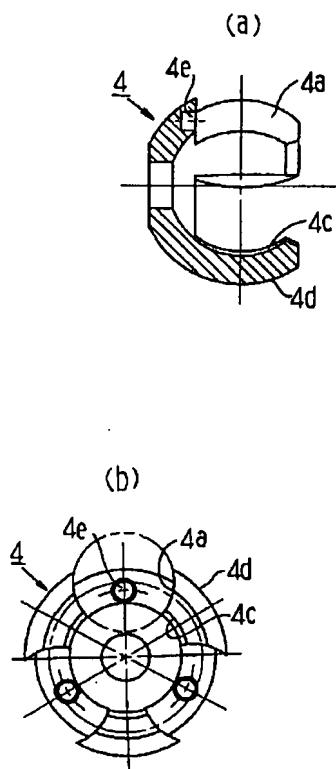
【図14】



【図16】



【図12】



【図15】

